

# 储存与保养

塑料材料在使用寿命中会受到某些因素影响其物理性能发生变化。即使有增强层（聚酯纤维层或螺旋钢），都可能受到不同因素的影响，尤其是储存不当时。以下几点建议可尽量减少或防止存储产品的变质。

**存储期：**储存时间应通过定期轮换制度减至低限度。

如果不能避免长时间存放，建议在实际使用前对软管进行彻底检查；未连接配件的软管（请参阅软管标记上的日期）应在两年内投入使用，而已装配的则宜在一年内投入使用。

**温度与湿度：**理想的储存温度在10°C到25°C之间。软管不宜暴露在温度超过40°C或低于0°C的环境中。如果温度低于-15°C，建议在使用软管时采取一些预防性措施：不能储存在热源附近或存在高或低湿度环境中（不应超过65%）。

**低曝光量：**建议将软管储存在没有光照的地方，特别是避免阳光直射或强烈的照明。若条件有限，有窗户的地方，则建议使用幕布遮蔽阳光。

**与其他材料接触：**软管一般不得接触溶剂、燃料、油、油脂、挥发性化学物质、酸、消毒剂和有机液体。塑料材料的性质会随着时间的推移或其他因素而发生物理特性的变化。即使有增强层（聚酯纤维层或螺旋钢），也可能因储存不当而受到负面影响。以下几点措施可尽量减少存储产品的变质情况。



# 储存与保养

**储存和清洗条件：**软管存储必须在无压力、无拉伸、无压缩、无极端变形的条件下存放，并避免与尖锐或切割物体接触。建议存放于架子上或干燥的地面上。包装好的卷装软管须水平存放，不能堆放；如果条件有限，软管堆放的高度应当适当，以避免放置在底部的软管产生不可恢复性变形。

在储存操作过程中，盘卷软管时的内径必须足够大，以保持软管的机械性能，且不得低于制造商规定的卷状包装内径。

除了正确的储存和操作外，定期的清洁也同样重要，以避免管内流通的介质受到任何污染，也可能损坏软管连接设备。建议仔细检查软管两端阀门是否关闭，以防有可能有异物进入管内。

清洁软管时应使用特定的清洁方案，建议不要使用溶剂(石油或石蜡等)，磨料以及尖锐或切割工具(钢丝刷，砂纸等)进行软管清洁。详情请与我们的办公室联系。

**操作：**软管须小心搬运，避免碰撞，避免在粗糙表面拖拽和挤压。如果软管包装为卷状，须轻轻拉动；重的软管，通常是垂直包装的，须用特殊的支架来运输。

